



AROPOL M105 TB

Смола с малой эмиссией стирола, на основе ортофталиевой кислоты. Эмиссия стирола в рабочих условиях очень низкая. У обычных смол эмиссия стирола составляет 5-10% от веса полиэфира в зависимости от различных методов работы. Эмиссия стирола у смолы **M105 TB** составляет 2-5 %. Смола тиксотропная, предускоренная, низкой вязкости, длительное время гелеобразования. Оптимальная толщина ламината «мокрое на мокрое» 2-10 мм.

Область применения

M 105 TB рекомендуется для производства лодок и аналогичных форм методом напыления и ручного формования.

Сертификация

Применение смолы **M 105 TB** рекомендовано для производства лодок Det Norske Veritas и Lloyd s Register. Использование данной смолы также рекомендовано Det Norske Veritas при производстве септических емкостей.

Хранение

Рекомендуется, чтобы все подобные материалы хранились при постоянной температуре не выше 20°C и вне досягаемости прямых солнечных лучей.

Срок хранения – мах 6 (шесть) месяцев. Хранение дольше указанного срока или складирование вне помещения может повлиять на такие свойства жидких смол как время гелеобразования и вязкость.

Свойства неотвержденной смолы M 105 TB

Кислотное число, мг КОН/г	ISO 2114	19
Вязкость при 23°C		
- по Брукфильду RVT sp 2 /10 rpm, мПас	ISO 2555	1200
- Кон & Плат, мПас	ISO 2884	180
Содержание стирола, %	SFS 4864	41
Плотность, кг/дм ³	ISO 2811	1,1
Отверждение при 23°C (1)		
- время гелеобразования, мин.	NESTE D006	40
- экзотермический пик, °C	NESTE D006	110

(1) 100г смолы + 1% МЕК-пероксид (Бутанокс М50)

Свойства отвержденной смолы M 105 TB

Твердость по Барколу	ASTM D 2583	45
Температура начала термической деформации (HDT, 1.81 МПа), °C	ISO 75/A	66
Предел прочности при изгибе, МПа	ISO 178	90
Модуль упругости при изгибе, МПа	ISO 178	4100
Предел прочности при растяжении, МПа	ISO 527	55
Модуль упругости при растяжении, МПа	ISO 527	3600
Относительное удлинение при разрыве, %	ISO 527	2.0
Поглощение воды		
- 24 часа, мг/образец	ISO 62	19
- 28 дней*, мг/образец		92

* образец 50x50x4 мм